


**CNMG 120408, Clase: SP4019**

**Datos de pedido**

Número de pedido	250184 SP4019
GTIN	
Clase de artículo	28A

**Descripción**

CNMG 120408 SP4019 Clase: SP4019  
 Rompevirutas: 3J  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 1 - 4 mm  
 Avance  $f$ : 0,15 - 0,4 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 120 - 300 m/min  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación secundaria: 40 - 110 m/min

**Descripción técnica**

Rompevirutas	3J
Velocidad de corte $v_c$ aplicación secundaria	40 - 110 m/min
Avance $f$	0,15 - 0,4 mm/rev,
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	120 - 300 m/min
Radio angular	0,8 mm
Aplicación secundaria	S
Aplicación principal	M

Condición de corte	continuo
Profundidad de corte $a_p$	1 - 4 mm
Clase	SP4019
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	CNMG 120408
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado