



Machos para roscar a máquina GARANT Vap Tap HSS-E DIN 376, vaporizado, M: M3



Datos de pedido

Número de pedido	132643 M3
GTIN	4069515001274
Clase de artículo	13V

Descripción

Ejecución:

Machos para roscar universal GARANT Vap Tap. Se puede utilizar de forma fiable en una amplia gama de materiales. Longitud optimizada del cuello y de la ranura para la evacuación mejorada de las virutas para las roscas profundas. Material de corte HSS-E de alto rendimiento con mayor contenido de vanadio para mejorar la resistencia al desgaste. Superficie vaporizada que reduce el desgaste por adherencia del material de aportación. Mango según DIN 376 (**Ø de mango estrechado**); gracias a ello es adecuado para profundidades de inserto relativamente grandes.

Descripción técnica

Número de filos Z	2
Tamaño de rosca	M3
Tipo de rosca	M
Ø de rosca	3 mm
Profundidad de rosca	9 mm
Material de corte	HSS E
Norma	DIN 376
Paso de rosca	0,5 mm
Longitud total L	56 mm
Ø de agujero para roscar	2,5 mm

Hoja de datos

Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Número de ranuras de sujeción	2
Ø de mango D _s	2,2 mm
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
Serie	Vap Tap
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	18 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	18 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	6 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	15 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		

Hoja de datos

húmedo máximo

adecuado