


CNMG 120404, Clase: SW05

Datos de pedido

Número de pedido	250210 SW05
GTIN	4960664629572
Clase de artículo	25E

Descripción

CNMG 120404 SW05 Clase: SW05

Rompevirutas: MU

Profundidad de corte a_p : 0,5 - 3 mm

Avance f : 0,1 - 0,35 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 50 - 140 m/min

Descripción técnica

Aplicación principal	Ti
Radio angular	0,4 mm
Rompevirutas	MU
Profundidad de corte a_p	0,5 - 3 mm
Condición de corte	continuo
Avance f	0,1 - 0,35 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 140 m/min

Clase	SW05
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CNMG 120404
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado