



Machos para roscar a máquina GARANT Vap Tap HSS-E, vaporizado, M: M18



Datos de pedido

Número de pedido	132642 M18
GTIN	4069515001786
Clase de artículo	13V

Descripción

Ejecución:

Machos para roscar universal GARANT Vap Tap. Se puede utilizar de forma fiable en una amplia gama de materiales. Longitud optimizada del cuello y de la ranura para la evacuación mejorada de las virutas para las roscas profundas. Material de corte HSS-E de alto rendimiento con mayor contenido de vanadio para mejorar la resistencia al desgaste. Superficie vaporizada que reduce el desgaste por adherencia del material de aportación.

Descripción técnica

Material de corte	HSS E
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Vástago cuadrado <input checked="" type="checkbox"/>	11 mm
Profundidad de rosca	54 mm
Número de filos Z	3
Tamaño de rosca	M18
Ø de agujero para roscar	15,5 mm
Ø de mango D _s	14 mm
Ø de rosca	18 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Norma	DIN 376
Paso de rosca	2,5 mm

Hoja de datos

Longitud total L	125 mm
Tipo de rosca	M
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
Serie	Vap Tap
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	18 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	18 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	6 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	15 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

Hoja de datos