



### Machos para roscar a máquina GARANT Vap Tap HSS-E, vaporizado, M: M27



#### Datos de pedido

Número de pedido	132642 M27
GTIN	4069515001823
Clase de artículo	13V

#### Descripción

##### Ejecución:

**Machos para roscar universal GARANT Vap Tap.** Se puede utilizar de forma fiable en una amplia gama de materiales. Longitud optimizada del cuello y de la ranura para la evacuación mejorada de las virutas para las roscas profundas. Material de corte HSS-E de alto rendimiento con mayor contenido de vanadio para mejorar la resistencia al desgaste. Superficie vaporizada que reduce el desgaste por adherencia del material de aportación.

#### Descripción técnica

Ø de rosca	27 mm
Profundidad de rosca	81 mm
Tipo de rosca	M
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Norma	DIN 376
Número de filos Z	4
Ø de agujero para roscar	24 mm
Paso de rosca	3 mm
Longitud total L	160 mm
Tamaño de rosca	M27
Vástago cuadrado □	16 mm
Material de corte	HSS E

## Hoja de datos

Número de ranuras de sujeción	4
Ø de mango D <sub>s</sub>	20 mm
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
Serie	Vap Tap
Tipo de producto	Macho para roscar

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	18 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	18 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	6 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	15 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

## Hoja de datos