



Machos para roscar a máquina GARANT Vap Tap HSS-E forma C, vaporizado, M: M8



Datos de pedido

Número de pedido	135805 M8
GTIN	4069515002264
Clase de artículo	13V

Descripción

Ejecución:

Forma C (corte inicial de 2–3 pasos).

Forma C (corte inicial 2 – 3 pasos).

Descripción técnica

Número de ranuras de sujeción	3
Profundidad de rosca	24 mm
Número de filos Z	3
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Ø de rosca	8 mm
Tipo de rosca	M
Ø de agujero para roscar	6,8 mm
Paso de rosca	1,25 mm
Ø de mango D _s	8 mm
Longitud total L	90 mm
Norma	DIN 371
Tamaño de rosca	M8
Vástago cuadrado □	6,2 mm

Hoja de datos

Material de corte	HSS E
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde
Serie	Vap Tap
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	18 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	18 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	6 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	15 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		

Hoja de datos

húmedo máximo

adecuado