

Garant**Machos para roscar a máquina GARANT Vap Tap HSS-E forma C, vaporizado, M: M12****Datos de pedido**

Número de pedido	135805 M12
GTIN	4069515002288
Clase de artículo	13V

Descripción**Ejecución:****Forma C** (corte inicial de 2–3 pasos).**Forma C** (corte inicial 2 – 3 pasos).**Descripción técnica**

Ø de agujero para roscar	10,2 mm
Ø de rosca	12 mm
Tamaño de rosca	M12
Número de ranuras de sujeción	3
Longitud total L	110 mm
Tipo de rosca	M
Número de filos Z	3
Paso de rosca	1,75 mm
Material de corte	HSS E
Vástago cuadrado □	7 mm
Ø de mango D _s	9 mm
Norma	DIN 376
Clase de tolerancia	ISO 2 6H

Hoja de datos

Profundidad de rosca	36 mm
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde
Serie	Vap Tap
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	18 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	18 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	6 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	15 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		

húmedo máximo

adecuado