

Garant**Machos para roscar a máquina GARANT Vap Tap HSS-E, vaporizado, MF: 22X1,5****Datos de pedido**

Número de pedido	132885 22X1,5
GTIN	4069515002134
Clase de artículo	13V

Descripción**Ejecución:**

Se puede utilizar de **forma fiable** en una amplia **gama de materiales**. **Longitud optimizada del cuello y de la ranura** para la **evacuación mejorada de las virutas** para las roscas **profundas**. **Material de corte HSS-E** de alto rendimiento con mayor contenido de vanadio para mejorar la **resistencia al desgaste**. **Superficie vaporizada**, se reduce el desgaste por adherencia del material de aportación.

Descripción técnica

Número de ranuras de sujeción	4
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Norma	DIN 374
Profundidad de rosca	66 mm
Ø de mango D _s	18 mm
Longitud total L	125 mm
Tipo de rosca	MF
Número de filos Z	4
Material de corte	HSS E
Paso de rosca	1,5 mm
Ø de agujero para roscar	20,5 mm

Hoja de datos

Tamaño de rosca	M22×1,5
Vástago cuadrado □	14,5 mm
Ø de rosca	22 mm
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	sin
Serie	Vap Tap
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	18 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	18 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	6 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	15 m/min	N
Uni	adecuado		

Aceite	adecuado
húmedo máximo	adecuado