



Machos para roscar a máquina GARANT Vap Tap HSS-E DIN 376, vaporizado, M: M10



Datos de pedido

Número de pedido	132643 M10
GTIN	4069515001908
Clase de artículo	13V

Descripción

Ejecución:

Machos para roscar universal GARANT Vap Tap. Se puede utilizar de forma fiable en una amplia gama de materiales. Longitud optimizada del cuello y de la ranura para la evacuación mejorada de las virutas para las roscas profundas. Material de corte HSS-E de alto rendimiento con mayor contenido de vanadio para mejorar la resistencia al desgaste. Superficie vaporizada que reduce el desgaste por adherencia del material de aportación. Mango según DIN 376 (Ø de mango estrechado); gracias a ello es adecuado para profundidades de inserto relativamente grandes.

Descripción técnica

Ø de rosca	10 mm
Profundidad de rosca	30 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	1,5 mm
Tipo de rosca	M
Vástago cuadrado □	5,5 mm
Ø de agujero para roscar	8,5 mm
Número de filos Z	3
Norma	DIN 376
Ø de mango D _s	7 mm

Hoja de datos

Tamaño de rosca	M10
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Longitud total L	100 mm
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
Serie	Vap Tap
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	18 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	18 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	6 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	15 m/min	N
Uni	adecuado		

Hoja de datos

Aceite	adecuado
húmedo máximo	adecuado