

**Garant****Machos para roscar a máquina GARANT Vap Tap HSS-E DIN 376, vaporizado, M: M10****Datos de pedido**

Número de pedido	132643 M10
GTIN	4069515001908
Clase de artículo	13V

**Descripción****Ejecución:**

**Machos para roscar universal GARANT Vap Tap.** Se puede utilizar de **forma fiable** en una amplia **gama de materiales**. **Longitud optimizada del cuello y de la ranura** para la **evacuación mejorada de las virutas** para las roscas **profundas**. **Material de corte HSS-E** de alto rendimiento con mayor contenido de vanadio para mejorar la **resistencia al desgaste**. **Superficie vaporizada** que reduce el desgaste por adherencia del material de aportación. Mango **según DIN 376 (Ø de mango estrechado)**; gracias a ello es adecuado para profundidades de inserto relativamente grandes.

**Descripción técnica**

Ø de rosca	10 mm
Profundidad de rosca	30 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	1,5 mm
Tipo de rosca	M
Vástago cuadrado □	5,5 mm
Ø de agujero para roscar	8,5 mm
Número de filos Z	3
Norma	DIN 376
Ø de mango D <sub>s</sub>	7 mm

## Hoja de datos

Tamaño de rosca	M10
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Longitud total L	100 mm
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
Serie	Vap Tap
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	18 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	18 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	6 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	15 m/min	N
Uni	adecuado		

## Hoja de datos

Aceite	adecuado
húmedo máximo	adecuado