

Garant

Macho para roscar a máquina GARANT Vap Tap, rosca a izquierda HSS-E 6H, vaporizado, M-LH: M6



Datos de pedido

Número de pedido	136185 M6
GTIN	4069515002547
Clase de artículo	13V

Descripción

Ejecución:

Machos para roscar universales GARANT Vap Tap, rosca a izquierda. Se puede utilizar de forma fiable en una amplia gama de materiales. Longitud optimizada del cuello y de la ranura para la evacuación mejorada de las virutas para las roscas profundas. Material de corte HSS-E de alto rendimiento con mayor contenido de vanadio para mejorar la resistencia al desgaste. Superficie vaporizada, se reduce el desgaste por adherencia del material de aportación.

Descripción técnica

Ø de agujero para roscar	5 mm
Tipo de rosca	M-LH
Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	1 mm
Vástago cuadrado □	4,9 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Longitud total L	80 mm
Tamaño de rosca	M6
Número de filos Z	3
Ø de rosca	6 mm
Norma	DIN 371

Hoja de datos

Ø de mango D _s	6 mm
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	15 mm
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde
Serie	Vap Tap
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	18 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	18 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	6 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	15 m/min	N

Uni	adecuado
Aceite	adecuado
húmedo máximo	adecuado