



Machos para roscar a máquina GARANT Vap Tap HSS-E forma C DIN 376, vaporizado, M: M5



Datos de pedido

Número de pedido	135810 M5
GTIN	4069515002400
Clase de artículo	13V

Descripción

Ejecución:

Machos para roscar universales GARANT Vap Tap. Se puede utilizar de forma fiable en una amplia gama de materiales. Longitud optimizada del cuello y de la ranura para la evacuación mejorada de las virutas para las roscas profundas. Material de corte HSS-E de alto rendimiento con mayor contenido de vanadio para mejorar la resistencia al desgaste.

Superficie vaporizada, se reduce el desgaste por adherencia del material de aportación.

Mango según DIN 376 (\varnothing de mango estrechado); gracias a ello es adecuado para profundidades de inserto relativamente grandes.

Forma C (corte inicial de 2–3 pasos).

Descripción técnica

Norma	DIN 376
\varnothing de rosca	5 mm
\varnothing de mango D _s	3,5 mm
Paso de rosca	0,8 mm
Material de corte	HSS E
Vástago cuadrado □	2,7 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Número de filos Z	2
Tamaño de rosca	M5
\varnothing de agujero para roscar	4,2 mm

Hoja de datos

Número de ranuras de sujeción	2
Tipo de rosca	M
Longitud total L	70 mm
Profundidad de rosca	15 mm
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde
Serie	Vap Tap
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	18 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	18 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	6 m/min	M

Hoja de datos

CuZn	adecuado con restricciones	15 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		