

Garant**Machos para roscar a máquina GARANT Vap Tap HSS-E forma C, vaporizado, M: M2****Datos de pedido**

Número de pedido	135805 M2
GTIN	4069515002189
Clase de artículo	13V

Descripción**Ejecución:****Forma C** (corte inicial de 2–3 pasos).**Forma C** (corte inicial 2 – 3 pasos).**Descripción técnica**

Norma	DIN 371
Vástago cuadrado □	2,1 mm
Profundidad de rosca	6 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M2
Material de corte	HSS E
Número de ranuras de sujeción	3
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Paso de rosca	0,4 mm
Longitud total L	45 mm
Ø de mango D _s	2,8 mm
Ø de rosca	2 mm
Ø de agujero para roscar	1,6 mm

Hoja de datos

Número de filos Z	3
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde
Serie	Vap Tap
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	18 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	18 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	6 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	15 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		

húmedo máximo	adecuado
---------------	----------