

Garant**Machos para roscar a máquina GARANT Vap Tap HSS-E, vaporizado, MF: 6X0,75****Datos de pedido**

Número de pedido	132885 6X0,75
GTIN	4069515002035
Clase de artículo	13V

Descripción**Ejecución:**

Se puede utilizar de **forma fiable** en una amplia **gama de materiales**. **Longitud optimizada del cuello y de la ranura** para la **evacuación mejorada de las virutas** para las roscas **profundas**. **Material de corte HSS-E** de alto rendimiento con mayor contenido de vanadio para mejorar la **resistencia al desgaste**. **Superficie vaporizada**, se reduce el desgaste por adherencia del material de aportación.

Nota:

con 4 filos.

Descripción técnica

Ø de rosca	6 mm
Profundidad de rosca	18 mm
Vástago cuadrado □	3,4 mm
Paso de rosca	0,75 mm
Norma	DIN 374
Número de ranuras de sujeción	4
Longitud total L	80 mm
Tamaño de rosca	M6×0,75
Número de filos Z	4
Ø de agujero para roscar	5,2 mm

Hoja de datos

Ø de mango D _s	4,5 mm
Tipo de rosca	MF
Material de corte	HSS E
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	sin
Serie	Vap Tap
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	18 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	18 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	6 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	15 m/min	N

Uni	adecuado
Aceite	adecuado
húmedo máximo	adecuado