



Machos para roscar a máquina GARANT Vap Tap HSS-E forma C, vaporizado, M: M22



Datos de pedido

Número de pedido	135805 M22
GTIN	4069515002332
Clase de artículo	13V

Descripción

Ejecución:

Forma C (corte inicial de 2–3 pasos).

Forma C (corte inicial 2 – 3 pasos).

Descripción técnica

Longitud total L	140 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Norma	DIN 376
Ø de rosca	22 mm
Tipo de rosca	M
Ø de agujero para roscar	19,5 mm
Ø de mango D _s	18 mm
Vástago cuadrado □	14,5 mm
Número de filos Z	4
Número de ranuras de sujeción	4
Paso de rosca	2,5 mm
Material de corte	HSS E
Tamaño de rosca	M22

Hoja de datos

Profundidad de rosca	66 mm
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde
Serie	Vap Tap
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	18 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	18 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	6 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	15 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		

Hoja de datos

húmedo máximo

adecuado