



### Macho para roscar a máquina GARANT Vap Tap, rosca a izquierda HSS-E 6H, vaporizado, M-LH: M24



#### Datos de pedido

Número de pedido	132802 M24
GTIN	4069515001991
Clase de artículo	13V

#### Descripción

##### Ejecución:

**Macho para roscar universal GARANT Vap Tap: rosca a izquierda segura en el proceso** que se puede utilizar **de forma fiable** en una **amplia gama de materiales**. **Longitud optimizada del cuello y de la ranura** para la **evacuación mejorada de las virutas** para las roscas **profundas**. **Material de corte HSS-E** de alto rendimiento con mayor contenido de vanadio para mejorar la **resistencia al desgaste**. **Superficie vaporizada**, se reduce el desgaste por adherencia del material de aportación.

#### Descripción técnica

Ø de agujero para roscar	21 mm
Ø de rosca	24 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Norma	DIN 376
Tipo de rosca	M-LH
Número de filos Z	3
Vástago cuadrado □	14,5 mm
Tamaño de rosca	M24
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Ø de mango D <sub>s</sub>	18 mm
Profundidad de rosca	72 mm

## Hoja de datos

Paso de rosca	3 mm
Longitud total L	160 mm
Material de corte	HSS E
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde
Serie	Vap Tap
Tipo de producto	Macho para roscar

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	18 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	18 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	6 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	15 m/min	N
Uni	adecuado		

## Hoja de datos

Aceite	adecuado
húmedo máximo	adecuado