

**CNMG 120404 Wiper, Clase: CA510****Datos de pedido**

Número de pedido	250211 CA510
GTIN	4960664697045
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Aplicación principal	P
Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 450 m/min
Rompevirutas	WQ
Avance f	0,14 - 0,5 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	0,5 - 3 mm
Radio angular	0,4 mm
Clase	CA510
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	CNMG 120404
Número de cambios/cortes	4

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado