



### Macho para roscar a máquina GARANT Vap Tap, rosca a izquierda HSS-E 6H, vaporizado, M-LH: M10



#### Datos de pedido

Número de pedido	136185 M10
GTIN	4069515002561
Clase de artículo	13V

#### Descripción

##### Ejecución:

**Machos para roscar universales GARANT Vap Tap, rosca a izquierda.** Se puede utilizar de forma fiable en una amplia gama de materiales. Longitud optimizada del cuello y de la ranura para la evacuación mejorada de las virutas para las roscas profundas. Material de corte HSS-E de alto rendimiento con mayor contenido de vanadio para mejorar la resistencia al desgaste. Superficie vaporizada, se reduce el desgaste por adherencia del material de aportación.

#### Descripción técnica

Ø de mango D <sub>s</sub>	10 mm
Tamaño de rosca	M10
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Tipo de rosca	M-LH
Vástago cuadrado □	8 mm
Profundidad de rosca	25 mm
Paso de rosca	1,5 mm
Ø de rosca	10 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Norma	DIN 371
Material de corte	HSS E

## Hoja de datos

Número de filos Z	3
Ø de agujero para roscar	8,5 mm
Longitud total L	100 mm
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3xD en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde
Serie	Vap Tap
Tipo de producto	Macho para roscar

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	18 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	18 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	6 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	15 m/min	N

## Hoja de datos

Uni	adecuado
Aceite	adecuado
húmedo máximo	adecuado