



### Machos para roscar a máquina GARANT Vap Tap HSS-E forma C, vaporizado, M: M33



#### Datos de pedido

Número de pedido	135805 M33
GTIN	4069515002370
Clase de artículo	13V

#### Descripción

##### Ejecución:

**Forma C** (corte inicial de 2–3 pasos).

**Forma C** (corte inicial 2 – 3 pasos).

#### Descripción técnica

Vástago cuadrado □	20 mm
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	99 mm
Número de filos Z	4
Longitud total L	180 mm
Ø de agujero para roscar	29,5 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Tamaño de rosca	M33
Paso de rosca	3,5 mm
Norma	DIN 376
Ø de mango D <sub>s</sub>	25 mm
Tipo de rosca	M
Ø de rosca	33 mm

## Hoja de datos

Número de ranuras de sujeción	4
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde
Serie	Vap Tap
Tipo de producto	Macho para roscar

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	18 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	18 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	6 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	15 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		

## Hoja de datos

húmedo máximo

adecuado