



Macho para roscar a máquina GARANT Vap Tap, rosca a izquierda HSS-E 6H, vaporizado, M-LH: M16



Datos de pedido

Número de pedido	136185 M16
GTIN	4069515002585
Clase de artículo	13V

Descripción

Ejecución:

Machos para roscar universales GARANT Vap Tap, rosca a izquierda. Se puede utilizar de forma fiable en una amplia gama de materiales. Longitud optimizada del cuello y de la ranura para la evacuación mejorada de las virutas para las roscas profundas. Material de corte HSS-E de alto rendimiento con mayor contenido de vanadio para mejorar la resistencia al desgaste. Superficie vaporizada, se reduce el desgaste por adherencia del material de aportación.

Descripción técnica

Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Tipo de rosca	M-LH
Ø de mango D _s	12 mm
Vástago cuadrado □	9 mm
Profundidad de rosca	40 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Número de filos Z	4
Norma	DIN 376
Longitud total L	110 mm
Paso de rosca	2 mm
Material de corte	HSS E

Hoja de datos

Ø de agujero para roscar	14 mm
Ø de rosca	16 mm
Tamaño de rosca	M16
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3xD en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde
Serie	Vap Tap
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	18 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	18 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	6 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	15 m/min	N

Hoja de datos

Uni	adecuado
Aceite	adecuado
húmedo máximo	adecuado