

**Garant****Machos para roscar a máquina GARANT Vap Tap HSS-E forma C, vaporizado, M: M4****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 135805 M4     |
| GTIN              | 4069515002226 |
| Clase de artículo | 13V           |

**Descripción****Ejecución:****Forma C** (corte inicial de 2–3 pasos).**Forma C** (corte inicial 2 – 3 pasos).**Descripción técnica**

|                               |          |
|-------------------------------|----------|
| Ø de mango D <sub>s</sub>     | 4,5 mm   |
| Ø de rosca                    | 4 mm     |
| Longitud total L              | 63 mm    |
| Tamaño de rosca               | M4       |
| Ø de agujero para roscar      | 3,3 mm   |
| Número de filos Z             | 2        |
| Vástago cuadrado □            | 3,4 mm   |
| Número de ranuras de sujeción | 3        |
| Norma                         | DIN 371  |
| Profundidad de rosca          | 12 mm    |
| Clase de tolerancia           | ISO 2 6H |
| Paso de rosca                 | 0,7 mm   |
| Tipo de rosca                 | M        |

## Hoja de datos

|                                |                                                           |
|--------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Material de corte              | HSS E                                                     |
| Recubrimiento                  | vaporizado                                                |
| Ángulo de flanco               | 60 grados                                                 |
| Norma rosca                    | DIN 13                                                    |
| Forma del corte previo         | C                                                         |
| Ángulo de hélice               | 40 grados                                                 |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9                                   |
| Refrigeración interior         | no                                                        |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3×D en agujero ciego                                |
| Sentido del corte              | derecha                                                   |
| Tipo de herramienta de roscar  | Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico |
| anillo de color                | verde                                                     |
| Serie                          | Vap Tap                                                   |
| Tipo de producto               | Macho para roscar                                         |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado                   | 18 m/min       | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado                   | 13 m/min       | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 18 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 15 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 15 m/min       | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado                   | 6 m/min        | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 6 m/min        | M          |
| CuZn                                  | adecuado con restricciones | 15 m/min       | N          |
| Uni                                   | adecuado                   |                |            |
| Aceite                                | adecuado                   |                |            |

húmedo máximo

adecuado