



### Macho para laminar a máquina HOLEX Pro Form sin ranuras de lubricación 6GX, TiN, M: M2



#### Datos de pedido

Número de pedido	139143 M2
GTIN	4069515003377
Clase de artículo	12I

#### Descripción

##### Ejecución:

DIN 2174 ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12).

Clase de tolerancia: ISO 3X / 6GX = **sobre peso 0,02 – 0,04 mm.**

**HOLEX Pro Form:** Potente macho para laminar para su uso en una **amplia gama de materiales.**

- Material de corte HSS-E-PM para una estabilidad alta de las aristas de corte.
- Revestimiento HIPIMS TiN optimizado de última generación.

##### Aplicación:

Para piezas de trabajo que están provistas de una **capa de protección galvanizada** o que se contraen fácilmente por templado.

#### Descripción técnica

Ø de agujero para roscar, valor orientativo	1,85 mm
Número de filos Z	3
Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX
Longitud total L	45 mm
Profundidad de rosca	3 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	2,8 mm
Vástago cuadrado □	2,1 mm
Tamaño de rosca	M2
Ø de rosca	2 mm

## Hoja de datos

Paso de rosca	0,4 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Serie	Pro Form
Recubrimiento	TiN
Tipo de rosca	M
Ángulo de flanco	60 grados
Material de corte	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 1,5×D en agujero pasante
Empleo con tipo de perforación	hasta 1,5×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
anillo de color	verde
Tipo de producto	Macho para conformar roscas

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	20 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	20 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	27 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	8 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	20 m/min	N

## Hoja de datos

Uni	adecuado
Aceite	adecuado
húmedo máximo	adecuado