

**Macho para laminar a máquina HOLEX Pro Form con ranuras de lubricación
HSS-E-PM, TiN, MF: 16X1,5****Datos de pedido**

Número de pedido	139370 16X1,5
GTIN	4069515003704
Clase de artículo	12I

Descripción**Ejecución:**

HOLEX Pro Form: Potente macho para laminar para su uso en una **amplia gama de materiales**.

- **Material de corte HSS-E-PM para una estabilidad alta de las aristas de corte.**
- **Revestimiento HiPIMS TiN optimizado de última generación.**

Conforme a DIN 374.

Descripción técnica

Número de filos Z	6
Paso de rosca	1,5 mm
Profundidad de rosca	48 mm
Número de ranuras de sujeción	6
Tamaño de rosca	M16x1,5
Vástago cuadrado □	9 mm
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Longitud total L	100 mm
Serie	Pro Form
Ø de agujero para roscar, valor orientativo	15,35 mm
Ø de mango D _s	12 mm
Ø de rosca	16 mm

Hoja de datos

Recubrimiento	TiN
Tipo de rosca	MF
Ángulo de flanco	60 grados
Material de corte	HSS E PM
Norma	DIN 374
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
anillo de color	verde
Tipo de producto	Macho para conformar roscas

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	20 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	20 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	27 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	25 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	8 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	20 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		