


**CNMG 120404, Clase: SP4019**

**Datos de pedido**

Número de pedido	250182 SP4019
GTIN	2050001938121
Clase de artículo	28A

**Descripción**

CNMG 120404 SP4019 Clase: SP4019

Rompevirutas: 3J

Profundidad de corte  $a_p$ : 1 - 4 mm

Avance  $f$ : 0,15 - 0,4 mm/rev,

Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 120 - 300 m/min

Velocidad de corte  $v_c$  aplicación secundaria: 40 - 110 m/min

**Descripción técnica**

Profundidad de corte $a_p$	1 - 4 mm
Rompevirutas	3J
Aplicación secundaria	S
Condición de corte	continuo
Avance $f$	0,15 - 0,4 mm/rev,
Radio angular	0,4 mm
Velocidad de corte $v_c$ aplicación secundaria	40 - 110 m/min

Aplicación principal	M
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	120 - 300 m/min
Clase	SP4019
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	CNMG 120404
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado