



Soporte de barra de mandrinar BMT, BMT: WT150



Datos de pedido

Número de pedido	319887 WT150
GTIN	4069515004695
Clase de artículo	32U

Descripción

Ejecución:

Para refrigeración interna y externa.

Asientos de alta precisión adaptados específicamente para el uso flexible en máquinas principales y de contrahusillos. Superficie de contacto y superficie funcional rectificadas.

Dimensionado perfecto para los tornos en cuestión.

Ventaja:

- **Diseño optimizado en cuanto a peso y geometría.**
- **Seguridad del proceso gracias a los materiales de alta calidad y durabilidad.**
- **Pavonado para una mayor protección contra la corrosión.**
- **Con toberas pulverizadoras esféricas aseguradas hasta 80 bar.**

Aplicación:

Mecanizado interno y externo en tornos CNC con revólveres de herramientas BMT.

Para mecanizado interior con soporte de barras de mandrinar o brocas de plaquitas reversibles.

Idóneo para:

Tornos CNC con revólver de herramientas BMT.

- **Nakamura-Tome: NA55A; WT-150, WT-150 II, WT-250 II; WT-150 II (Capto Turret); WT-250; WTS-150, WTW-150; TW-10, TW-20 (16 ST); SC-150; SC-200; SC-200 II (12 ST); SC-250; Super NTJ; Super NTJX; Super NTM³; AS-200 (12 ST); AS-200 (15 ST); JX-200, 250; NTY³-150(V), 250, WY-150(V), 250**

- **CMZ:** TTL / TX 52, 66; TA 15, 20, 25, 30 M/MS/Y/YS (15 ST); TA Z400, 640, 1100 (15 ST); TD 15-55 M/MS/Y/YS (15 ST)
- **Muratec:** MT 1065EX (12x)
- **Eurotech:** TA 15, 20, 25, 30 M/MS/Y/YS (15 ST); TD 15-55 M/MS/Y/YS (15 ST); TTL / TX 52, 66
- **Accuway:** UA-200 Y; UA-330 LY; UA-1500 T2Y2; UA-1500 T2Y

Nota:

Hay otros soportes BMT con diferentes tamaños y dimensiones disponibles bajo petición. Tenga en cuenta que debe comprobar la compatibilidad del soporte con su máquina antes de realizar la compra. No se puede garantizar un ajuste correcto.

Descripción técnica

l_1	100 mm
Z	40 mm
L_2	50 mm
L_1	60 mm
D_a	32 mm
x	75 mm
h_1	80 mm
L_3	40 mm
Tipo de producto	Soporte para cuchillas