



Punto rotativo 60°, Cono Morse: 2



Datos de pedido

Número de pedido	320649 2
GTIN	4069515008310
Clase de artículo	31Z

Descripción

Ejecución:

- **Modelo ligero con carcasa delgada.**
- **Rodamientos de rodillos precisos para una alta precisión de concentricidad.**
- **Sin mantenimiento, gracias a la lubricación permanente.**
- **La obturación especial impide la penetración de suciedad y de líquido refrigerante.**
- **Mango CM templado y rectificado.**

Con punta alargada, ángulo de punta 60° / 30°.

Geometría de punta cilíndrica extremadamente delgada para una máxima accesibilidad en superficies planas.

Descripción:

Las puntas de centrado sirven principalmente en tornos para apoyar piezas de trabajo largas y delgadas, ya que de lo contrario existe un peligro de curvatura o cambio de posición ocasionado por las fuerzas dominantes de estas piezas.

La punta de centrado se fija con un cono morse. La pieza de trabajo se sujeta en el cono de sujeción y se realiza un avellanado con la broca de puentear. Después de la fijación, se inserta la punta de centrado.

Aplicación:

Principalmente para el mecanizado de piezas pequeñas y muy pequeñas en tornos grandes y pequeños.

Especialmente adecuado para la producción de roscas externas incluso más pequeñas directamente en el lado frontal (espacio para la máquina de roscado). Permite la sujeción en el centrado interno (empotrado).

Descripción técnica

Para peso de la pieza de trabajo	130 kg
----------------------------------	--------

Hoja de datos

Longitud de punta C	29 mm
Longitud útil B	73 mm
Ø de punta más pequeña 60° A1	6 mm
Longitud de la punta C1	12 mm
Tipo de producto	Punta de centrado