Garant

Plaquita de corte de torneado CCGW 060202 FN, MKD



Datos de pedido

Número de pedido	265899 NU
GTIN	4069515008389
Clase de artículo	21L

Descripción

Ejecución:

DMC - Diamante monocristalino, aristas de corte cortadas por láser. Biselado universal (NU) para todos los metales no ferrosos y materiales sintéticos (PMMA, POM, acrílico, etc.).

Aplicación:

Para el mecanizado de alta precisión con un acabado perfecto.

Recomendación:

Para resultados óptimos utilice el sistema GARANT Master Eco. Como alternativa se pueden utilizar todos los soportes de apriete y barras de mandrinar adecuados conforme con la ISO.

Descripción técnica

Radio angular	0,2 mm
Material de corte	MKD
Código ISO plaquita de corte	CCGW 060202 FN
Número de cambios/cortes	1
Asignación fino/desbaste	Acabado

Hoja de datos

Profundidad de corte a _p	0,01 - 0,2 mm
Condición de corte	continuo
Ejecución de la arista de corte	NU
Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 1400 m/min
Clase	MKD
Avance f	0,005 - 0,2 mm/rev,
Atributo del nombre de producto	MKD
Posibilidad de reafilado	SÍ
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado