

Plaquita de corte de torneado DCGW 070204 FN, MKD



Datos de pedido

Número de pedido	265921 NU
GTIN	4069515008471
Clase de artículo	21L

Descripción

Ejecución:

DMC - Diamante monocristalino, aristas de corte cortadas por láser. Biselado universal (NU) para todos los metales no ferrosos y materiales sintéticos (PMMA, POM, acrílico, etc.).

Aplicación:

Para el mecanizado de alta precisión con un acabado perfecto.

Recomendación:

Para resultados óptimos utilice el sistema GARANT Master Eco. Como alternativa se pueden utilizar todos los soportes de apriete y barras de mandrinar adecuados conforme con la ISO.

Descripción técnica

Asignación fino/desbaste	Acabado
Radio angular	0,2 mm
Profundidad de corte a _p	0,01 - 0,2 mm
Clase	MKD
Condición de corte	continuo

Hoja de datos

Ejecución de la arista de corte	NU
Velocidad de corte v _c aplicación principal	100 - 1400 m/min
Material de corte	MKD
Avance f	0,005 - 0,2 mm/rev,
Código ISO plaquita de corte	DCGW 070202 FN
Número de cambios/cortes	1
Atributo del nombre de producto	MKD
Posibilidad de reafilado	SÍ
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado