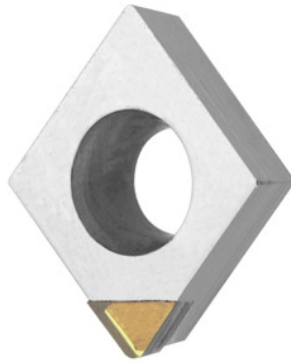


Garant**Plaquita de corte de torneado CCGW 060208 FN, MKD****Datos de pedido**

Número de pedido	265905 NU
GTIN	4069515008440
Clase de artículo	21L

Descripción**Ejecución:**

DMC - Diamante monocristalino, aristas de corte cortadas por láser. Biselado universal (NU) para todos los metales no ferrosos y materiales sintéticos (PMMA, POM, acrílico, etc.).

Aplicación:

Para el mecanizado de alta precisión con un acabado perfecto.

Recomendación:

Para resultados óptimos utilice el sistema GARANT Master Eco. Como alternativa se pueden utilizar todos los soportes de apriete y barras de mandrinar adecuados conforme con la ISO.

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,01 - 0,2 mm
Radio angular	0,2 mm
Condición de corte	continuo
Asignación fino/desbaste	Acabado
Ejecución de la arista de corte	NU

Hoja de datos

Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 1400 m/min
Avance f	0,005 - 0,2 mm/rev,
Código ISO plaquita de corte	CCGW 09T302 FN
Número de cambios/cortes	1
Material de corte	MKD
Clase	MKD
Atributo del nombre de producto	MKD
Posibilidad de reafilado	sí
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado