

Garant**Plaquita de corte de torneado VBGW 160404 FN, MKD****Datos de pedido**

Número de pedido	266016 NU
GTIN	4069515008556
Clase de artículo	21L

Descripción**Ejecución:**

DMC - Diamante monocristalino, aristas de corte cortadas por láser.

Aplicación:

Para el mecanizado de alta precisión con un acabado perfecto.

Recomendación:

Para resultados óptimos utilice el sistema GARANT Master Eco. Como alternativa se pueden utilizar todos los soportes de apriete y barras de mandrinar adecuados conforme con la ISO.

Descripción técnica

Radio angular	1,2 mm
Profundidad de corte a_p	0,01 - 0,2 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Avance f	0,005 - 0,2 mm/rev,
Clase	MKD
Condición de corte	continuo

Hoja de datos

Material de corte	MKD
Número de cambios/cortes	1
Código ISO plaquita de corte	VCGW 160412 FN
Ejecución de la arista de corte	NU
Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 1400 m/min
Atributo del nombre de producto	MKD
Posibilidad de reafilado	sí
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado