



Plaquita de corte de torneado VBGW 110304 FN, MKD



Datos de pedido

Número de pedido	266010 NU
GTIN	4069515008549
Clase de artículo	21L

Descripción

Ejecución:

DMC - Diamante monocristalino, aristas de corte cortadas por láser.

Aplicación:

Para el mecanizado de alta precisión con un acabado perfecto.

Recomendación:

Para resultados óptimos utilice el sistema GARANT Master Eco. Como alternativa se pueden utilizar todos los soportes de apriete y barras de mandrinar adecuados conforme con la ISO.

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,01 - 0,2 mm
Material de corte	MKD
Condición de corte	continuo
Radio angular	1,2 mm
Ejecución de la arista de corte	NU
Código ISO plaquita de corte	VCGW 160412 FN

Hoja de datos

Asignación fino/desbaste	Acabado
Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 1400 m/min
Clase	MKD
Número de cambios/cortes	1
Avance f	0,005 - 0,2 mm/rev,
Atributo del nombre de producto	MKD
Posibilidad de reafilado	sí
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado