

**Garant****Broca de MDI GARANT Uni Hero con mango cilíndrico DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC h7: 10mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 123020 10     |
| GTIN              | 4069515013185 |
| Clase de artículo | 13M           |

**Descripción****Ejecución:**

**Máxima universalidad y rentabilidad** en una sola herramienta. **Diseño robusto de la herramienta y diseño de vanguardia curvado convexo-cóncavo** para una estabilidad óptima de la herramienta y mejor comportamiento de rotura de la viruta en una amplia gama de materiales. **Geometría especial de la cámara de virutas y cámaras de virutas pulidas** para una evacuación ideal de virutas y la máxima fiabilidad del proceso. **Recubrimiento de alto rendimiento TiAlSiN ultra liso** para reducir eficazmente el desgaste y la formación de rebabas.

**Nota:**

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Pedir forma **HB**: con n.º **123021**.

Forma **HE**: pedir con n.º **123020** y **129100HE**.

Artículos con precios entre paréntesis: Plazo de entrega variable y cantidad de pedido mínima de 3 piezas.

**Descripción técnica**

|                                                     |                  |
|-----------------------------------------------------|------------------|
| Número de filos Z                                   | 2                |
| Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$ | 80 mm            |
| Avance f en acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$           | 0,2 mm/rev,      |
| Ø de mango $D_s$                                    | 10 mm            |
| Norma                                               | Norma de fábrica |
| Ø nominal $D_c$                                     | 10 mm            |

## Hoja de datos

|                                       |                    |
|---------------------------------------|--------------------|
| Tolerancia Ø nominal                  | h7                 |
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$ | 95 mm              |
| Longitud total L                      | 142 mm             |
| Serie                                 | Uni                |
| Recubrimiento                         | TiAlSiN            |
| Material de corte                     | MDI                |
| Ejecución                             | 8×D                |
| Ángulo de punta                       | 140 grados         |
| Mango                                 | DIN 6535 HA con h6 |
| Refrigeración interior                | sí, con 25 bar     |
| Estrategia de arranque de virutas     | HPC                |
| Semiestándar                          | sí                 |
| anillo de color                       | naranja            |
| Tipo de producto                      | Broca espiral      |

## Datos de usuario

|                                       | Uso                        | $V_c$     | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado con restricciones | 140 m/min | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado                   | 150 m/min | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 120 m/min | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 115 m/min | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 110 m/min | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado                   | 80 m/min  | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado                   | 70 m/min  | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 65 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 60 m/min  | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>            | adecuado                   | 35 m/min  | S          |
| GG(G)                                 | adecuado                   | 95 m/min  | K          |

|               |                            |
|---------------|----------------------------|
| Uni           | adecuado                   |
| húmedo máximo | adecuado                   |
| húmedo mínimo | adecuado                   |
| Aire          | adecuado con restricciones |

**Productos adecuados**

<https://www.hoffmann-group.com/ES/es/hom/p/123020-10>