



Mandrino para tallar roscas, síncrono ER, SK 40 corto, para el tamaño de pinzas de sujeción ER: 16



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 338131 16 |
| GTIN | 4054631188732 |
| Clase de artículo | 33F |

Descripción

Ejecución:

- Fuerzas axiales extremadamente bajas para una presión lateral reducida y una calidad superficial perfecta.
- Amortiguador de torsión y mecanismo de compensación en dirección circunferencial.
- Se puede alcanzar una profundidad de hasta 150 mm con un contorno de interferencia \varnothing 10 (para el tamaño de rosca M0,5-M3).
- Adecuado para el suministro de refrigerante interno de hasta 80 bar.
- Adecuado para machos de roscar y machos para laminar roscas.
- Adecuado para roscas a derecha e izquierda.
- Adecuado para agujeros ciegos y pasantes.
- Compensación de longitud mínima en la dirección de presión y tracción.
- Reduce drásticamente la presión lateral en los centros de mecanizado CNC antiguos y nuevos.

Ventaja:

- Procesos seguros debido al funcionamiento suave incluso bajo carga de par.
- Vida útil del macho para roscar y laminar más larga.
- Diámetro exterior significativamente menor que el disponible anteriormente.
- Más refrigeración interna directamente en la herramienta que en comparación con los portaherramientas sincrónicos convencionales (para ER8).
- Precisión de concentricidad dos veces mejor para la menor presión lateral.
- Reversión de dirección amortiguada para menos roturas de herramienta.

Aplicación:

- En centros de mecanizado con husillo síncrono.
- Para compensar las diferencias de altura de paso macho para roscar/husillo síncrono.
- Para compensar las tolerancias de altura de paso de los machos para roscar.

Suministro:

llave de dos bocas

Nota:

Productos n.º 338131 – 338135 solo en combinación con pinzas de sujeción CENTRO/P (n.º 309365 – 309372). Cuanto menor sea la fuerza axial, mejor será la calidad, menor será el desgaste, mayor será la vida útil y más seguro será el proceso.

La llave de rodillo CP n.º 309754 o la llave de rodillo CP para par de giro n.º 309756 deben adquirirse por separado.

Descripción técnica

| | |
|-------------------------------|------------------------------|
| Longitud de voladizo medida A | 135 mm |
| Gama de corte de roscas | M5 - M8 |
| Ø D ₂ | 34 mm |
| Ø D ₁ | 30 mm |
| Ø D ₃ | 40 mm |
| L ₂ | 84 mm |
| L ₃ | 116 mm |
| L ₁ | 34 mm |
| E | 37 mm |
| Adaptador | SK 40 corto |
| Refrigeración interior | sí, con máx. 80 bar |
| Tipo de producto | Mandrilos para tallar roscas |

Productos adecuados

<https://www.hoffmann-group.com/ES/es/hom/p/338131-16>