

## Hoja de datos

### Fresas de MDI con divisores de virutas TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm



#### Datos de pedido

Número de pedido	203106 4
GTIN	4069515013277
Clase de artículo	11X

#### Descripción

##### Ejecución:

Fresa de alto rendimiento con separación de filo desigual y paso de la espiral desigual. Resistencia a la rotura por flexión óptima gracias al empleo de sustratos de grano ultrafinos. Rompevirutas desplazado para una rotura de virutas controlada.

##### Nota:

$a_e$  máx. =  $0,07 \times D$  para el mecanizado TPC.  $h_{max}$ : los valores que se indican en la tabla representan valores máximos. Para las operaciones de acabado recomendamos el n.º de art. 204012, 204014 y 204015. ¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE! El producto sucesor recomendado es el n.º 203117.

#### Descripción técnica

Longitud de filo $L_c$	16 mm
Número de dientes $Z$	7
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Tolerancia Ø nominal	f8
Ø de corte $D_c$	4 mm
Voladizo $L_1$ incl. cuello	23 mm
Ø de cuello $D_1$	3,9 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,08 mm
Espesor medio de viruta $h_{máx.}$ para fresar TPC en INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,018 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6

## Hoja de datos

Ø de mango D <sub>s</sub>	6 mm
Número de rompevirutas	1
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Longitud total L	62 mm
Ángulo de hélice	40 grados
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	0,07×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	TPC
anillo de color	azul
Tipo de producto	Fresa angular

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	380 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	340 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	300 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	170 m/min	M
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuada con restricciones		
Aire	adecuado		

## Hoja de datos