

**CNMG 160616, Clase: CA510****Datos de pedido**

Número de pedido	250378 CA510
GTIN	4960664697199
Clase de artículo	25E

**Descripción técnica**

Avance f	0,28 - 0,88 mm/rev,
Profundidad de corte a <sub>p</sub>	1 - 10 mm
Rompevirutas	PH
Velocidad de corte v <sub>c</sub> aplicación principal	80 - 450 m/min
Radio angular	1,6 mm
Condición de corte	continuo
Aplicación principal	P
Clase	CA510
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CNMG 160616
Número de cambios/cortes	4

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado