

**Garant**

### Fresa de planear PCD con perforación, PKD, Ø D: 32mm



#### Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 209810 32     |
| GTIN              | 4069515014854 |
| Clase de artículo | 11Y           |

#### Descripción

##### Ejecución:

**Fresas de planear PCD de alto rendimiento** para **operaciones de desbaste y acabado. Caja de virutas amplia** para una extracción segura de las virutas. Refrigeración directamente en el corte. Ángulo del eje de 6° positivo.

##### Suministro:

Tornillo de fijación especial para una alimentación interna de refrigerante óptima.

##### Nota:

Los mandriles encajables a presión correspondientes se encuentran en el apartado de instrumentos de sujeción, por ejemplo, n.º 306530 22. Las fresas de planear PKD con radio de corte 0,1 mm -1,5 mm están disponibles bajo petición.

#### Descripción técnica

|                                        |            |
|----------------------------------------|------------|
| Número de dientes Z                    | 4          |
| Ángulo de rampa $\alpha_{\text{máx.}}$ | 0,6 grados |
| Longitud total L                       | 40 mm      |
| Ø de corte D <sub>c</sub>              | 32 mm      |

## Hoja de datos

|                                                                     |                                             |
|---------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| aproximación máxima de la plaquita de corte reversible SekS         | 10 mm                                       |
| Forma del mango                                                     | con perforación                             |
| Anchura del chaflán angular con 45 °                                | 0,1 mm                                      |
| Ø D <sub>3</sub>                                                    | 32 mm                                       |
| Avance f <sub>z</sub> para fresado de ranuras en aluminio fundición | 0,2 mm                                      |
| ángulo de desprendimiento axial de la herramienta                   | 6                                           |
| Ø de perforación                                                    | 16                                          |
| Recubrimiento                                                       | PKD                                         |
| Material de corte                                                   | PKD                                         |
| Norma                                                               | Norma de fábrica                            |
| Tipo                                                                | N                                           |
| Tolerancia Ø nominal                                                | ± 0,02                                      |
| Dirección de aproximación                                           | Horizontal, inclinado y vertical            |
| Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado         | Ranura completa<br>profundidad de corte 1×D |
| Refrigeración interior                                              | sí                                          |
| Ángulo del chaflán angular                                          | 45 grados                                   |
| Estrategia de arranque de virutas                                   | HPC                                         |
| Tipo de producto                                                    | Fresa de planear                            |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio                              | adecuado                   | 6000 m/min     | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado                   | 6000 m/min     | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado                   | 2000 m/min     | N          |
| PMMA Fibra acrílica                   | adecuado                   | 2000 m/min     | N          |
| PE-HD                                 | adecuado                   | 2000 m/min     | N          |
| PA 66                                 | adecuado con restricciones | 2000 m/min     | N          |

|               |                            |            |   |
|---------------|----------------------------|------------|---|
| PEEK          | adecuado con restricciones | 2000 m/min | N |
| PF 31         | adecuado con restricciones | 2000 m/min | N |
| AFK aramida   | adecuado con restricciones | 2000 m/min | N |
| PVDF GF20     | adecuado con restricciones | 2000 m/min | N |
| POM GF25      | adecuado con restricciones | 2000 m/min | N |
| PA 66 GF30    | adecuado con restricciones | 2000 m/min | N |
| PEEK GF30     | adecuado con restricciones | 2000 m/min | N |
| PTFE CF25     | adecuado con restricciones | 2000 m/min | N |
| PEEK CF30     | adecuado con restricciones | 2000 m/min | N |
| Cu            | adecuado                   | 6000 m/min | N |
| CuZn          | adecuado                   | 2000 m/min | N |
| Aceite        | adecuado                   |            |   |
| húmedo máximo | adecuado                   |            |   |
| húmedo mínimo | adecuado                   |            |   |
| seco          | adecuado                   |            |   |
| Aire          | adecuado                   |            |   |