



Fresa de planear PCD con perforación, PKD, Ø D: 40mm



Datos de pedido

Número de pedido	209810 40
GTIN	4069515014861
Clase de artículo	11Y

Descripción

Ejecución:

Fresas de planear PCD de alto rendimiento para **operaciones de desbaste y acabado. Caja de virutas amplia** para una extracción segura de las virutas. Refrigeración directamente en el corte. Ángulo del eje de 6° positivo.

Suministro:

Tornillo de fijación especial para una alimentación interna de refrigerante óptima.

Nota:

Los mandriles encajables a presión correspondientes se encuentran en el apartado de instrumentos de sujeción, por ejemplo, n.º 306530 22. Las fresas de planear PKD con radio de corte 0,1 mm -1,5 mm están disponibles bajo petición.

Descripción técnica

Longitud total L	40 mm
Avance f_z para fresado de ranuras en aluminio fundición	0,2 mm
Ø D ₃	32 mm
Ø de perforación	16
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,1 mm

Hoja de datos

aproximación máxima de la plaquita de corte reversible SekS	10 mm
Número de dientes Z	4
ángulo de desprendimiento axial de la herramienta	6
Ø de corte D _c	40 mm
Forma del mango	con perforación
Ángulo de rampa $\alpha_{\text{máx.}}$	0,6 grados
Recubrimiento	PKD
Material de corte	PKD
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	± 0,02
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Refrigeración interior	sí
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tipo de producto	Fresa de planear

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado	6000 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	6000 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	2000 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	2000 m/min	N
PE-HD	adecuado	2000 m/min	N
PA 66	adecuado con restricciones	2000 m/min	N
PEEK	adecuado con restricciones	2000 m/min	N

Hoja de datos

PF 31	adecuado con restricciones	2000 m/min	N
AFK aramida	adecuado con restricciones	2000 m/min	N
PVDF GF20	adecuado con restricciones	2000 m/min	N
POM GF25	adecuado con restricciones	2000 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado con restricciones	2000 m/min	N
PEEK GF30	adecuado con restricciones	2000 m/min	N
PTFE CF25	adecuado con restricciones	2000 m/min	N
PEEK CF30	adecuado con restricciones	2000 m/min	N
Cu	adecuado	6000 m/min	N
CuZn	adecuado	2000 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		