

**CNMG 190608, Clase: CA510****Datos de pedido**

Número de pedido	250382 CA510
GTIN	4960664697229
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Avance f	0,28 - 0,88 mm/rev,
Profundidad de corte a _p	1 - 10 mm
Aplicación principal	P
Velocidad de corte v _c aplicación principal	80 - 450 m/min
Radio angular	0,8 mm
Rompevirutas	PH
Condición de corte	continuo
Clase	CA510
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CNMG 190608
Número de cambios/cortes	4

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado