

**CNMG 160608, Clase: CA510****Datos de pedido**

Número de pedido	250376 CA510
GTIN	4960664697175
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	1 - 10 mm
Radio angular	0,8 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 450 m/min
Rompevirutas	PH
Condición de corte	continuo
Avance f	0,28 - 0,88 mm/rev,
Aplicación principal	P
Clase	CA510
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	CNMG 160608
Número de cambios/cortes	4

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado