



## Plaquita de corte KOMET®, BK8425, Denominación tipo W80: 10-010



### Datos de pedido

Número de pedido	236605 10-010
GTIN	4047109204300
Clase de artículo	24R

### Descripción

Plaquita de corte KOMET® 10-010 Código ISO plaquita de corte: SOGX 040204-01  
 Avance f en acero < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,07 mm/rev,

### Descripción técnica

Denominación	10-010
Avance f en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/rev,
Código ISO plaquita de corte	SOGX 040204-01
Serie	KUB Pentron®
Número de cambios/cortes	4
Clase	BK8425
Tipo	Uni
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaquita de corte para taladrado

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	400 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	250 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	200 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	260 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	240 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	220 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	150 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	150 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	140 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		