

**CNMG 160612, Clase: CA510****Datos de pedido**

Número de pedido	250377 CA510
GTIN	4960664697182
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Avance f	0,28 - 0,88 mm/rev,
Rompevirutas	PH
Radio angular	1,2 mm
Aplicación principal	P
Profundidad de corte a_p	1 - 10 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 450 m/min
Condición de corte	continuo
Clase	CA510
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CNMG 160612
Número de cambios/cortes	4

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado