



Barra de mandrinar copiadora KOMET® UniTurn®, hacia la derecha, L2 = 30 mm, Ø Dmin: 5mm



Datos de pedido

Número de pedido	240126 5
GTIN	4047109071216
Clase de artículo	24S

Descripción

Ejecución:

Material de corte = BK 82.

A partir de tamaño 5, con aportación interna de refrigerante; con diámetros reducidos, el refrigerante se transmite a través del soporte.

Descripción técnica

Soporte de apriete adecuado n.º 240100	12/8, 16/8
Radio R	0,2 mm
Profundidad de tronzado máxima $p_{m\acute{a}x.}$	1 mm
a	4,7 mm
Ø del mango d	8 mm
para perforaciones a partir de Ø $D_{m\acute{i}n.}$	5 mm
f	2,25 mm
Profundidad de corte máxima $a_{p\ m\acute{a}x.}$	0,5 mm
Refrigeración interior	sí
Avance f en acero < 500 N/mm ²	0,02 mm/rev,
Longitud útil	30 mm
Atributo del nombre de producto	L ₂ = 30 mm

Tipo de producto

Inserto de corte para torneado

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	180 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	180 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	160 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	100 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	90 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	70 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	30 m/min	S
GG(G)	adecuado	55 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		

Accesorios

Soporte de apriete para torneado KOMET UniTurn® para uso vertical (sin barra de mandrinar) Ø de mango d / Ø de perforación d1 16/8 mm

240100 16/8

Soporte de apriete para torneado KOMET UniTurn® para uso vertical (sin barra de mandrinar) Ø de mango d / Ø de perforación d1 12/8 mm

240100 12/8