



Barra de mandrinar tronzadora KOMET® UniTurn®, hacia la derecha, L2 = 25 mm, Ø Dmin / ancho de tronzado w: 5/2 mm



Datos de pedido

Número de pedido	240162 5/2
GTIN	4047109071834
Clase de artículo	24S

Descripción

Ejecución:

Material de corte = BK 82.

A partir de tamaño 5, con aportación interna de refrigerante; con diámetros reducidos, el refrigerante se transmite a través del soporte.

Nota:

Otros tamaños y versiones a petición.

Refrigeración interior: sí

f: 2,25 mm

a: 4,7 mm

Ø del mango d: 8 mm

Profundidad de tronzado máxima p_{máx.}: 1 mm

Soporte de apriete adecuado n.º 240100: 12/8, 16/8

Descripción técnica

para perforaciones a partir de Ø D _{min.}	5 mm
a	4,7 mm
Ancho de tronzado w	2 mm
Ø del mango d	8 mm
Profundidad de tronzado máxima p _{máx.}	1 mm
f	2,25 mm
Soporte de apriete adecuado n.º 240100	12/8, 16/8
Refrigeración interior	sí

Avance f en acero < 500 N/mm ²	0,02 mm/rev,
Longitud útil	25 mm
Atributo del nombre de producto	L ₂ = 25 mm
Tipo de producto	Inserto de corte para torneado

Accesorios

Soporte de apriete para torneado KOMET UniTurn® para uso vertical (sin barra de mandrinar) Ø de mango d / Ø de perforación d1 16/8 mm	240100 16/8
Soporte de apriete para torneado KOMET UniTurn® para uso vertical (sin barra de mandrinar) Ø de mango d / Ø de perforación d1 12/8 mm	240100 12/8