



Barra de mandrinar tronzadora KOMET® UniTurn®, hacia la derecha, L2 = 10 mm, Ø Dmin / ancho de tronzado w: 3/1 mm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 240150 3/1 |
| GTIN | 4047109071469 |
| Clase de artículo | 24S |

Descripción

Ejecución:

Material de corte = BK 82.

A partir de tamaño 5, con aportación interna de refrigerante; con diámetros reducidos, el refrigerante se transmite a través del soporte.

Descripción técnica

| | |
|--|--------------------------------|
| f | 1,25 mm |
| para perforaciones a partir de Ø D _{min.} | 3 mm |
| Profundidad de tronzado máxima p _{máx.} | 0,7 mm |
| Ø del mango d | 4 mm |
| Ancho de tronzado w | 1 mm |
| a | 2,7 mm |
| Soporte de apriete adecuado n.º 240100 | 12/4, 16/4 |
| Refrigeración interior | sí |
| Avance f en acero < 500 N/mm ² | 0,02 mm/rev, |
| Longitud útil | 10 mm |
| Atributo del nombre de producto | L ₂ = 10 mm |
| Tipo de producto | Inserto de corte para torneado |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado | 145 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 145 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 130 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 80 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 70 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 65 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 55 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 55 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado | 40 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado | 25 m/min | S |
| GG(G) | adecuado | 45 m/min | K |
| Uni | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| seco | adecuado con restricciones | | |

Accesorios

Soporte de apriete para torneado KOMET UniTurn® para uso vertical (sin barra de mandrinar) Ø de mango d / Ø de perforación d1 16/4 mm

240100 16/4

Soporte de apriete para torneado KOMET UniTurn® para uso vertical (sin barra de mandrinar) Ø de mango d / Ø de perforación d1 12/4 mm

240100 12/4