


**CNMM 160612, Clase: CA510**

**Datos de pedido**

Número de pedido	250497 CA510
GTIN	4960664697298
Clase de artículo	25E

**Descripción**

CNMM 160612 CA510 Clase: CA510

Rompevirutas: PX

Profundidad de corte  $a_p$ : 1 - 11 mm

Avance  $f$ : 0,25 - 0,9 mm/rev,

Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 80 - 450 m/min

**Descripción técnica**

Aplicación principal	P
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	80 - 450 m/min
Rompevirutas	PX
Condición de corte	continuo
Avance $f$	0,25 - 0,9 mm/rev,
Profundidad de corte $a_p$	1 - 11 mm
Clase	CA510
Asignación fino/desbaste	Desbastado

Material de corte	HM
Serie	Barra de mandrinar
Serie	eco-QT-/ Soporte de torneado de apriete eco
Serie	Soporte de torneado de apriete
Serie	Soporte de torneado de apriete QuickTurn
Serie	Cabezal de corte
Código ISO plaquita de corte	CNMM 160612
Número de cambios/cortes	2
Perfil de plaquita de corte	neutro