



## Barra de mandrinar tronzadora KOMET® UniTurn®, hacia la derecha, L2 = 30 mm, Ø Dmin / ancho de tronzado w: 5/1 mm



### Datos de pedido

Número de pedido	240166 5/1
GTIN	4047109071841
Clase de artículo	24S

### Descripción

#### Ejecución:

Material de corte = BK 82.

A partir de tamaño 5, con aportación interna de refrigerante; con diámetros reducidos, el refrigerante se transmite a través del soporte.

#### Nota:

Otros tamaños y versiones a petición.

Refrigeración interior: sí

f: 2,25 mm

a: 4,7 mm

Ø del mango d: 8 mm

Profundidad de tronzado máxima  $p_{m\acute{a}x.}$ : 1 mm

Soporte de apriete adecuado n.º 240100: 12/8, 16/8

### Descripción técnica

a	4,7 mm
Ø del mango d	8 mm
Soporte de apriete adecuado n.º 240100	12/8, 16/8
Profundidad de tronzado máxima $p_{m\acute{a}x.}$	1 mm
f	2,25 mm
Ancho de tronzado w	1 mm
para perforaciones a partir de Ø $D_{m\acute{i}n.}$	5 mm
Refrigeración interior	sí

Avance f en acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/rev,
Longitud útil	30 mm
Atributo del nombre de producto	L <sub>2</sub> = 30 mm
Tipo de producto	Inserto de corte para torneado

## Accesorios

Soporte de apriete para torneado KOMET UniTurn® para uso vertical (sin barra de mandrinar) Ø de mango d / Ø de perforación d1 12/8 mm	240100 12/8
Soporte de apriete para torneado KOMET UniTurn® para uso vertical (sin barra de mandrinar) Ø de mango d / Ø de perforación d1 16/8 mm	240100 16/8