

**Plaquita de corte KOMET®, BK8430, Denominación tipo W80: 38-030****Datos de pedido**

Número de pedido	236609 38-030
GTIN	4047109230323
Clase de artículo	24R

**Descripción**

Plaquita de corte KOMET® 38-030 Código ISO plaquita de corte: SOGX 110408-03

Avance f en acero < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,13 mm/rev,

**Descripción técnica**

Denominación	38-030
Avance f en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm/rev,
Código ISO plaquita de corte	SOGX 110408-03
Serie	KUB Pentron®
Número de cambios/cortes	4
Clase	BK8430
Tipo	Uni
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaquita de corte para taladrado

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	400 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	250 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	200 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	260 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	240 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	220 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	150 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	150 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	140 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		