



**Barra de mandrinar roscas KOMET® UniTurn®, hacia la derecha, L<sub>2</sub> = 15 mm, Ø D<sub>mín</sub> / rosca normal: 5/M6mm**



## Datos de pedido

Número de pedido	240200 5/M6
GTIN	4047109072541
Clase de artículo	24S

## Descripción

### Ejecución:

Material de corte = BK 82.

A partir de tamaño 5, con aportación interna de refrigerante; con diámetros reducidos, el refrigerante se transmite a través del soporte.

## Descripción técnica

a	4,7 mm
Ø del mango d	8 mm
para perforaciones a partir de Ø D <sub>mín</sub> .	5 mm
f	2,25 mm
s	0,55 mm
Para altura de paso hasta	1 mm
Rosca normal	M6
Refrigeración interior	sí
Soporte de apriete adecuado n.º 240100	12/8; 16/8
Atributo del nombre de producto	L <sub>2</sub> = 15 mm
Tipo de producto	Inserto de corte para torneado

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	145 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	145 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	130 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	70 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	65 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	55 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	S
GG(G)	adecuado	45 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		

## Accesorios

Soporte de apriete para torneado KOMET UniTurn® para uso vertical (sin barra de mandrinar) Ø de mango d / Ø de perforación d1 12/8 mm

240100 12/8

Soporte de apriete para torneado KOMET UniTurn® para uso vertical (sin barra de mandrinar) Ø de mango d / Ø de perforación d1 16/8 mm

240100 16/8