

Garant**Plaquita de corte de fresado XDMT120516ZDSR, para fresas de avance elevado, HB4030****Datos de pedido**

Número de pedido	212890 ST1400
GTIN	4069515014977
Clase de artículo	21A

Descripción**Nota:**

Valores aproximados de aplicación para $a_e = 0,5...1 \times D$ / $a_{p \text{ máx}}$

Descripción técnica

Código ISO plaquita de corte	XDMT120516ZDSR
Avance f_z por diente	1,2 mm
Grosor plaquita S	5.56 mm
Tipo	ST400
Radio angular	1,6 mm
Clase	HB4030-1
Material de corte	MD
profundidad de corte recomendada $a_{p \text{ máx.}}$	1,3 mm

Hoja de datos

Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	2 mm
Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$	3 mm
Número de cambios/cortes	3
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	240 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	220 m/min	P
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		