


**DNMG 150608, Clase: CA510**

**Datos de pedido**

Número de pedido	250697 CA510
GTIN	4960664698462
Clase de artículo	25E

**Descripción**

DNMG 150608 CA510 Clase: CA510  
 Rompevirutas: PQ  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 0,2 - 2,5 mm  
 Avance  $f$ : 0,13 - 0,4 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 180 - 590 m/min

**Descripción técnica**

Rompevirutas	PQ
Radio angular	0,8 mm
Condición de corte	continuo
Aplicación principal	P
Avance $f$	0,13 - 0,4 mm/rev,
Profundidad de corte $a_p$	0,2 - 2,5 mm
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	180 - 590 m/min

Clase	CA510
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150608
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado