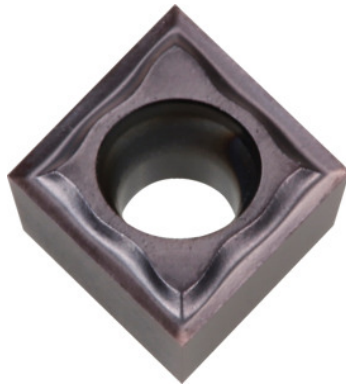


**CCGT 060200, Clase: SP4019****Datos de pedido**

Número de pedido	260070 SP4019
GTIN	
Clase de artículo	28D

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,15 - 3 mm
Avance f	0,05 - 0,3 mm/rev,
Aplicación principal	UNI
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	62
Velocidad de corte v_c aplicación principal	30 - 440 m/min
Clase	SP4019
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CCGT 060200
Número de cambios/cortes	2
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

